



AR SHUTTLE

SOLUCIÓN SEMIAUTOMÁTICA
DE ALMACENAJE DE ALTA
DENSIDAD PARA ESTIBAS

AR SHUTTLE

SOLUCIÓN SEMIAUTOMÁTICA DE ALMACENAJE DE ALTA DENSIDAD PARA ESTIBAS

AR SHUTTLE es una **solución de almacenaje compacta semiautomatizada** para estibas que utiliza carros satélite motorizados que, de forma autónoma, realizan los movimientos en el interior de la estantería.

Sus principales ventajas son:

Con el sistema AR SHUTTLE se **aprovecha al máximo el espacio y la altura disponible**, minimizando los pasillos de trabajo del montacargas.

Dado que los operarios no tienen que transitar en los pasillos, se garantiza el **mayor índice de seguridad** para los trabajadores durante la manipulación de estibas, evitando

colisiones dentro de la estructura de estanterías, **reduciendo así los costes de mantenimiento** y el número de incidencias en la manipulación de las cargas.

El sistema AR SHUTTLE permite el **control automático del inventario** mediante sensores que cuentan las estibas almacenadas. Gracias al control remoto y los códigos de barras se consigue un mayor control del stock, reduciendo notablemente los márgenes de error.

Con el sistema AR SHUTTLE las estibas almacenadas pueden ser cargadas y descargadas en modo FIFO o LIFO, incluso en cámaras de congelación con temperaturas de **hasta -30°C**.



¿CÓMO?

Diseñado para el **almacenaje de alta rotación**, este sistema permite la carga y la recuperación automática de estibas de forma continua mediante un **sistema de control remoto**. Coloca las unidades de carga en la primera posición libre hasta llenar la estantería, o las recoge desde su posición para llevarlas al borde y ser transportadas por el montacargas, hasta que la estantería queda completamente vacía.

FUNCIONAMIENTO

- Mediante un montacargas posiciona la carga en el carril requerido, donde las estibas son cargadas una por una desde el principio del carril.
- Eleva la plataforma y se desplaza a lo largo del carril hasta alcanzar la primera posición en la que la carga va a ser descargada, descarga y retrocede hasta el principio del carril dispuesto a comenzar con un nuevo ciclo.
- Antes de colocar la última carga en la posición deseada, debe ser transportado mediante el montacargas hasta la siguiente calle.



MANDO DE RADIOCONTROL:

- Capaz de controlar hasta 4 máquinas simultáneamente.
- Comando para contar estibas.
- Proyecta en la pantalla mensajes para el mantenimiento de las máquinas.

TIPOS ESTIBAS QUE ALMACENA EL AR SHUTTLE:

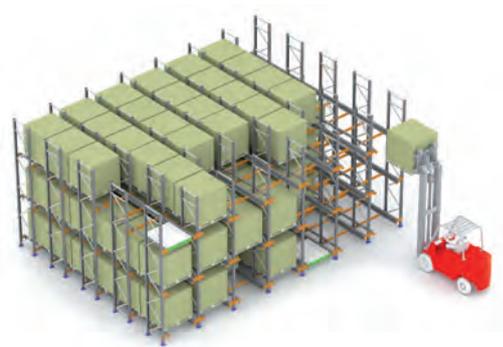
- ▶ EUROPALETAS, ESTIBA AMERICANA
- ▶ ESTIBAS INDUSTRIALES
- ▶ ESTIBAS PARA INDUSTRIA QUÍMICA
- ▶ ESTIBAS PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Las estibas pueden ser almacenadas y recuperadas de dos formas diferentes:

LIFO (Last-in-First-out)

Este sistema es el más común, donde las estibas son insertadas y extraídas por el mismo lado.

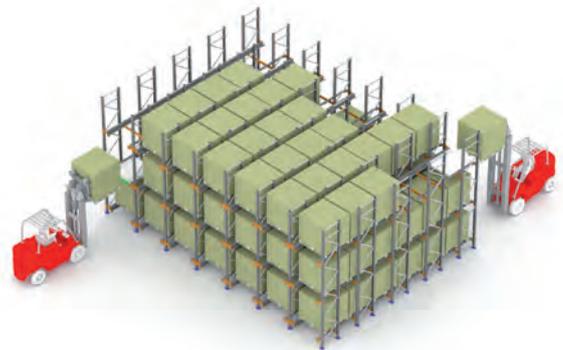
Generalmente, los carriles se vacían por completo antes de colocar una nueva carga.



FIFO (First-in-First-out)

Este tipo de almacenamiento es ideal para grandes stocks y productos de alta rotación, donde las operaciones de entrada y salida se maniobran en sentido contrario.

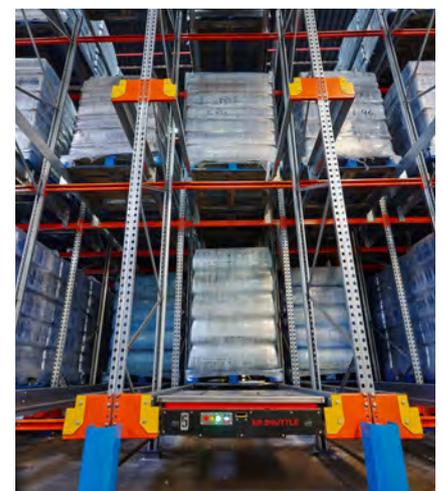
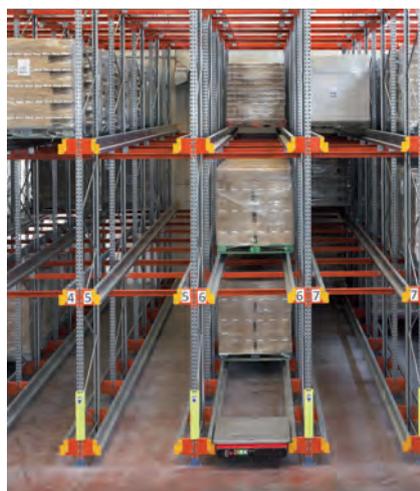
Cuando la calle no está completamente libre, se colocan las estibas cerca de la posición de salida, permitiendo la recolocación de nuevas mercancías en la estantería.



Dependiendo de la funcionalidad requerida, AR SHUTTLE vendrá equipado con los siguientes elementos:

FUNCIONALIDADES ESTÁNDAR	EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
Carga	Batería de litio embarcada
Carga continua	Cargador de batería
Descarga	Mando a distancia
Descarga continua	Manual de uso
Descarga por cantidades	
Compactado de paletas LIFO	
Compactado de paletas FIFO	
Contador de paletas	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL
Multipaletas
Piezas de respuesto
Versión cámaras frigoríficas





AR SHUTTLE



ESTANTERÍA DRIVE IN COMPACTA



ESTANTERÍA LIVIANA PARA PICKING



ENTREPISOS



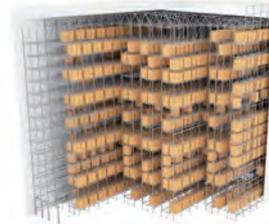
ALMACENES AUTOMÁTICOS PARA ESTIBAS



BASES MÓVILES



ESTANTERÍAS DINÁMICAS PARA ESTIBAS



AUTOPORTANTE



ESTANTERÍA SELECTIVA

AR RACKING



► **AR RACKING COLOMBIA**
[AR Storage Solutions SAS]
Oficina comercial y almacén:
Km 19 Av. Troncal de Occidente
vía Mosquera-Madrid, Bod. 50
Parque Industrial San Jorge
Mosquera, Colombia
Tel. +(571) 8939837
+(57) 3123785226
www.ar-racking.co

► **AR RACKING S.A.**
Centro tecnológico:
Parque Tecnológico de Bizkaia
Edificio 105 - 1A
48170 Zamudio (Bizkaia) España
Tel. +34 944 317 941
Fax +34 944 317 838

► Centro productivo:
Pol. Ind. Montes de Cierzo,
Autovía A68, km. 86
31500 Tudela (Navarra) España
Tel. +34 948 844 480
Fax +34 948 844 420

► **AR Racking UK:**
No. 1 Bell Street
Maidenhead SL6 1BU
Tel. +44 (0) 1628 421 825
www.ar-racking.co.uk

► **AR Racking Francia:**
43, rue Jean-Pierre Plicque
77124 Villenoy - Paris
Tel. +33 970 912 967
www.ar-racking.fr

► **AR Racking Alemania:**
Industriestraße 11
55593 Rüdeshheim
Tel. +49 671 92034253
www.ar-racking.de

► **AR Racking Chile:**
Calle Puerto Madero 9710
Piso 3º, Oficina A-379
Pudahuel, Santiago de Chile
Tel. +56 (2) 2993 4003
www.ar-racking.cl

► **AR Racking Perú:**
Calle Las Orquídeas 585 – Piso 13
Edificio Fibra – San Isidro, Lima
Tel. +51 1 712 3911
www.ar-racking.pe